DEL RESIDUO AL PROCESO

El tamaño correcto. Desde el inicio.

Tres tecnologías para preparar piezas, residuos voluminosos y materiales flexibles. El mecanismo de corte se selecciona según la forma del material y el proceso que sigue.



Un eje

Empuje hidráulico y criba para piezas y purgas.

Doble eje

Pretrituración de materiales voluminosos.

Espiral

Reducción de film, rafia y textiles.

EXPLORAR TRITURACIÓN Y MOLIENDA +

Triturador de un eje

Un rotor de corte y un empujador hidráulico trabajan juntos para reducir piezas, purgas y residuos plásticos. La criba regula el paso del material hacia la siguiente etapa. Cuatro anchos de rotor permiten adaptar el equipo a la geometría de entrada y a la alimentación del proceso.



Acabado Metamachinery · PLC + HMI

DATOS DE SELECCIÓN	800	1000	1200	1500
Ancho de rotor (mm)	**800**	**1000**	**1200**	**1500**
Motor principal (kW)	**37**	**45**	**55**	**75**
Diámetro de rotor (mm)	**400**	**400**	**400**	**400**
Velocidad de rotor (rpm)	**80**	**80**	**80**	**80**
Potencia hidráulica (kW)	**3.75**	**3.75**	**5.5**	**5.5**
Largo × ancho × alto (mm)	**2800 × 1800 × 2090**	**2800 × 1980 × 2090**	**2800 × 2500 × 2140**	**2800 × 2750 × 2140**
Peso de referencia (kg)	**4150**	**4300**	**4900**	**7280**
Control	**PLC + HMI**	**PLC + HMI**	**PLC + HMI**	**PLC + HMI**

Recuperación de producción

Reduce purgas, piezas rechazadas y recortes para preparar su recuperación dentro del proceso.

Preparación para reciclaje

Acondiciona residuos antes de la molienda, el lavado o la transformación posterior, según tamaño y calidad requeridos.

FICHA Y OPCIONES EN LÍNEA +

CONTROL PLC + HMI

Datos de referencia según material y tamaño de salida. La potencia corresponde al motor principal, salvo indicación hidráulica.

Triturador de doble eje

Dos rotores de corte enfrentados trabajan a baja velocidad para reducir residuos plásticos voluminosos. Es una etapa de pretrituración para facilitar el transporte y alimentar procesos de molienda o lavado. Tres anchos de trabajo permiten elegir la cámara según las dimensiones del residuo.



Acabado Metamachinery · PLC + HMI

DATOS DE SELECCIÓN	800T	1000	1200
Ancho de rotor (mm)	**800**	**1000**	**1200**
Motores base (kW)	**2 × 15**	**2 × 15**	**2 × 15**
Diámetro de rotor (mm)	**430**	**430**	**430**
Velocidad base (rpm)	**5.4-12**	**5.4-12**	**5.4-12**
Cuchillas de 40 mm	**20**	**25**	**30**
Largo × ancho × alto (mm)	**3055 × 1835 × 2200**	**3315 × 1885 × 2200**	**3574 × 1965 × 2200**
Peso de referencia (kg)	**4380**	**4520**	**5120**
Control	**PLC + HMI**	**PLC + HMI**	**PLC + HMI**

Envases y piezas voluminosas

Pretrituración de bidones, cajas y piezas rígidas para facilitar su manejo antes de las siguientes etapas.

Alimentación de líneas de recuperación

Prepara una corriente de menor tamaño para conectar con molienda, separación y lavado.

FICHA Y OPCIONES EN LÍNEA +

CONTROL PLC + HMI

Datos de referencia según material y configuración. Motores opcionales: 2 × 18.5 / 22 / 30 kW.

Molino de espiral

La acción de corte en espiral reduce materiales flexibles que tienden a enrollarse o enredarse. Se orienta a film plástico, rafia, sacos tejidos y textiles, preparando el material para recuperación posterior. Cuatro configuraciones cubren capacidades de referencia desde 200 hasta 3000 kg/h según material.



Acabado Metamachinery · PLC + HMI

Film, rafia y sacos tejidos

Reducción de residuos flexibles de PE y PP antes del lavado, acondicionamiento o reciclaje posterior.

Recortes textiles

Preparación de tejidos y recortes seleccionados para facilitar su manejo y su proceso de recuperación.

DATOS DE SELECCIÓN	300	350	450	550
Capacidad de referencia (kg/h)	**200-400**	**400-600**	**1000-1500**	**2000-3000**
Motor principal (kW)	**45**	**55**	**90**	**110**
Reductor	**ZSY250**	**ZSY280**	**ZSY315**	**ZSY355**
Control	**PLC + HMI**	**PLC + HMI**	**PLC + HMI**	**PLC + HMI**

APLICACIÓN

Film · Rafia PP · Sacos tejidos · Textiles

Transportadores y auxiliares se dimensionan según la alimentación y el proceso posterior.

FICHA Y OPCIONES EN LÍNEA +

CONTROL PLC + HMI

Datos de referencia según material y tamaño de salida. La potencia corresponde al motor principal, salvo indicación hidráulica.