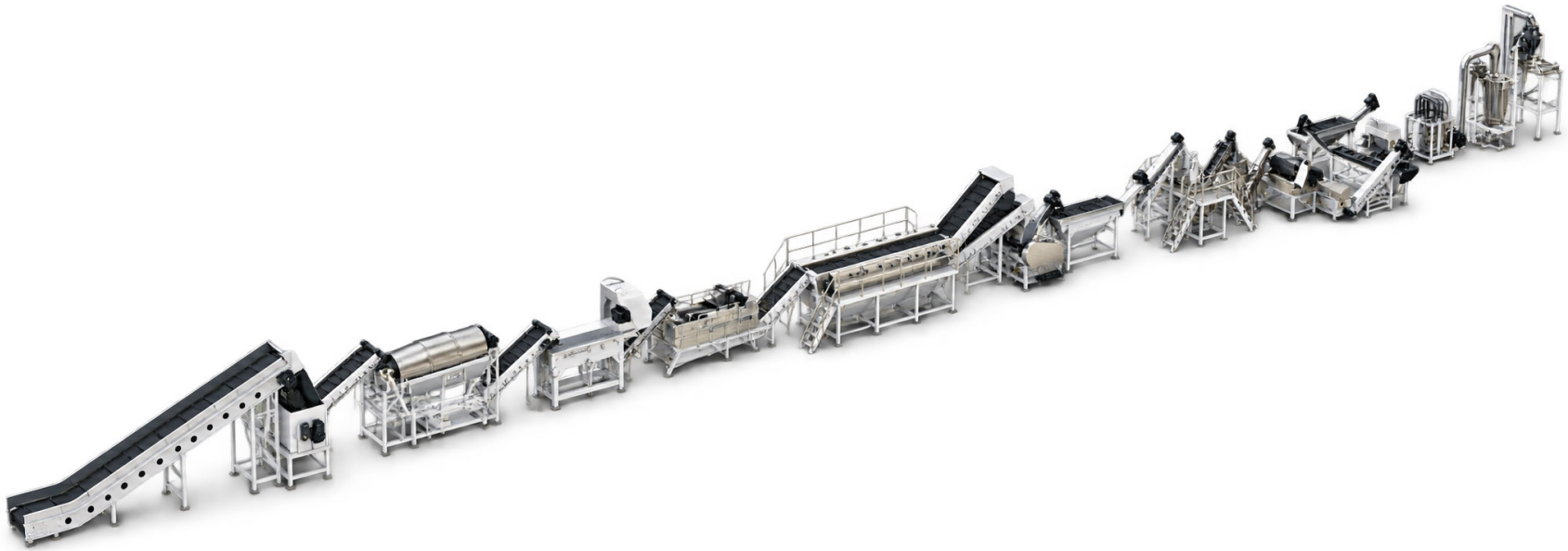
DEL RESIDUO AL RECURSO

Preparar el material. Recuperar su valor.

Líneas completas para PET, rígidos HDPE / PP y film LDPE. Preparación, limpieza y acondicionamiento, con clasificación espectral opcional en líneas Premium.

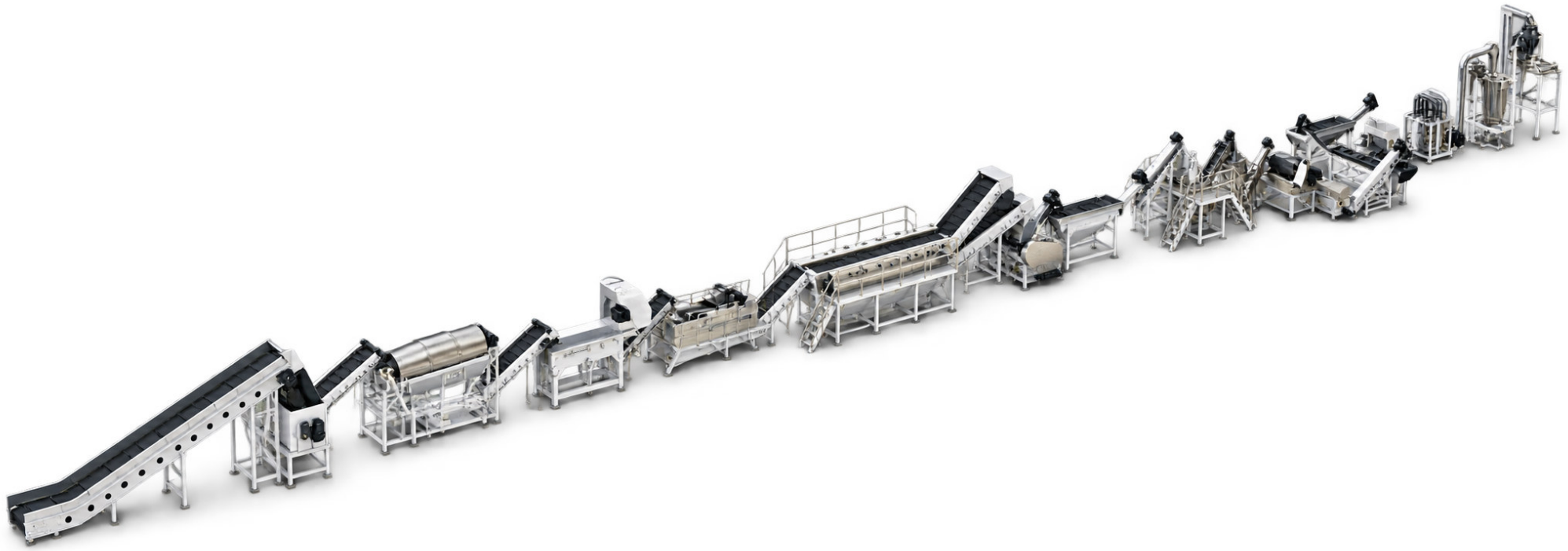


Línea completa de lavado PET

3	12	Premium
Materiales / familias	Capacidades por tipo	Separación opcional

Lavado PET

Una línea modular para abrir, preparar, triturar y lavar botellas PET. Combina separación por flotación, lavado en caliente, enjuague y secado para obtener hojuelas destinadas a transformación posterior. La configuración se define desde la contaminación de entrada y el producto objetivo.



Línea completa de lavado PET: alimentación, preparación, trituración, lavado, enjuague y secado.

500 / 1000 / 2000 / 3000 kg/h

Hojuelas PET lavadas y acondicionadas

FICHA Y OPCIONES EN LÍNEA +

CONTROL PLC + HMI

Lavado PET • Capacidades

Cuatro capacidades para dimensionar el proyecto. La flotación y el lavado en caliente son etapas de la línea completa.



Detalle del tanque de flotación: una etapa de la línea completa de lavado PET.

DATOS DE SELECCIÓN	500	1000	2000	3000
Capacidad nominal (kg/h)	**500**	**1000**	**2000**	**3000**
Área de planta (m^2)	**400**	**750**	**1000**	**1500**
Potencia instalada (kW)	**220**	**500**	**700**	**900**
Vapor de referencia (kg/h)	**350**	**500**	**800**	**1000**
Aire comprimido (m^3/min)	**4**	**10**	**15**	**15**
Suministro de agua (m^3/h)	**1**	**3**	**5**	**6**
Personal por turno	**8**	**10**	**12**	**12**
Control	**PLC + HMI**	**PLC + HMI**	**PLC + HMI**	**PLC + HMI**

Hojuelas PET lavadas y acondicionadas

FICHA Y OPCIONES EN LÍNEA +

CONTROL PLC + HMI

Lavado PET • Base y Premium

Una línea de lavado completa. Selección e inspección opcionales en las etapas que aportan valor al material.

01	**Apertura**	+ 02	**Prelavado**	+ 03	**Desetiquetado**	+ 04	**Trituración**
05	**Flotación**	+ 06	**Lavado caliente**	+ 07	**Enjuague**	+ 08	**Secado**



Lavado en caliente

El tratamiento térmico y la acción mecánica ayudan a retirar adhesivos y suciedad. El enjuague completa la limpieza.

La calidad final depende de la selección, del lavado y de los procesos posteriores. El lavado por sí solo no acredita aptitud para contacto alimentario.

PREMIUM / MÓDULOS OPCIONALES

Antes de triturar
Botellas y envases +

Después de desetiquetar
PET · Barrera y fluorescencia +

Después de lavar y acondicionar
Separación de hojuelas +

Acabado de hojuelas
Hojuelas · Fluorescencia +

Control final
Inspección de hojuelas +

Se seleccionan y dimensionan por separado. El caudal del clasificador y el de la línea de lavado no son equivalentes.

FICHA Y OPCIONES EN LÍNEA +

CONTROL PLC + HMI

Lavado HDPE / PP

Procesa envases, bidones, cajas y otros residuos rígidos de HDPE y PP mediante preparación, reducción de tamaño, lavado y secado. La arquitectura modular se adapta a contaminación, geometría y caudal. La clasificación espectral opcional permite orientar la recuperación por polímero y color.



Vista de conjunto · Distribución de módulos según proyecto.

DATOS DE SELECCIÓN	500	1000	2000	3000
Capacidad de referencia (kg/h)	**400-500**	**800-1000**	**1600-2000**	**2500-3000**
Largo × ancho × alto (m)	**35 × 10 × 5**	**50 × 12 × 6**	**70 × 12 × 6**	**100 × 15 × 6**
Vapor de referencia (kg/h)	**0-150**	**0-200**	**0-300**	**0-450**
Dosificación química (kg/h)	**0-3**	**0-5**	**0-10**	**0-15**
Personal por turno	**3-5**	**3-8**	**3-10**	**3-12**
Control	**PLC + HMI**	**PLC + HMI**	**PLC + HMI**	**PLC + HMI**

FICHA Y OPCIONES EN LÍNEA +

CONTROL PLC + HMI

Lavado HDPE / PP • Base y Premium

Una línea de lavado completa. Selección e inspección opcionales en las etapas que aportan valor al material.

01	**Apertura**	02	**Selección**	03	**Trituración**	04	**Prelavado**
05	**Fricción**	06	**Flotación**	07	**Enjuague**	08	**Secado**

APLICACIÓN

Triturado para peletización

Acondicionamiento de rígidos recuperados para alimentar extrusión y filtración posteriores.

HDPE y PP flotan en agua: la flotación simple no los separa entre sí. La selección por resina requiere clasificación previa o una etapa compatible de identificación del material.

PREMIUM / MÓDULOS OPCIONALES

Selección de envases
Botellas y envases +

Triturado acondicionado
Triturados rígidos +

Después del lavado
Separación de hojuelas +

Control final
Inspección de hojuelas +

Se seleccionan y dimensionan por separado. El caudal del clasificador y el de la línea de lavado no son equivalentes.

FICHA Y OPCIONES EN LÍNEA +

CONTROL PLC + HMI

Lavado LDPE / Film

Una línea para film de LDPE y LLDPE que combina reducción de tamaño, lavado por fricción, flotación y acondicionamiento. Atiende material flexible ligero y voluminoso, con selección del secado según humedad y caudal. Puede integrarse con Vortex y peletizado en el mismo proyecto.



Vista de conjunto · Secado y densificación según configuración.

DATOS DE SELECCIÓN	500	1000	1500	2000
Capacidad de referencia (kg/h)	**400-500**	**800-1000**	**1250-1500**	**1700-2000**
Largo × ancho × alto (m)	**35 × 12 × 6**	**50 × 12 × 6**	**70 × 15 × 6**	**90 × 15 × 6**
Vapor de referencia (kg/h)	**0-200**	**0-300**	**0-450**	**0-600**
Dosificación química (kg/h)	**0-4**	**0-8**	**0-10**	**0-12**
Personal por turno	**3**	**4**	**4**	**4**
Control	**PLC + HMI**	**PLC + HMI**	**PLC + HMI**	**PLC + HMI**

FICHA Y OPCIONES EN LÍNEA +

CONTROL PLC + HMI

Lavado LDPE / Film • Base y Premium

Una línea de lavado completa. Selección e inspección opcionales en las etapas que aportan valor al material.

01	**Apertura**	02	**Selección**	03	**Trituración**	04	**Flotación**
05	**Fricción**	06	**Enjuague**	07	**Desaguado**	08	**Acondicionamiento**

APLICACIÓN

Reciclaje de película

Acondicionamiento de film de empaque o agrícola de acuerdo con su carga de suciedad y humedad.

El secado y la densificación se dimensionan con el balance de masa. Vortex 380 tiene un rango de 1000-1400 kg/h; una sola unidad no cubre automáticamente líneas de 1500-2000 kg/h.

PREMIUM / MÓDULOS OPCIONALES

Antes del lavado húmedo

Film y flexibles +

Se seleccionan y dimensionan por separado. El caudal del clasificador y el de la línea de lavado no son equivalentes.

FICHA Y OPCIONES EN LÍNEA +

CONTROL PLC + HMI