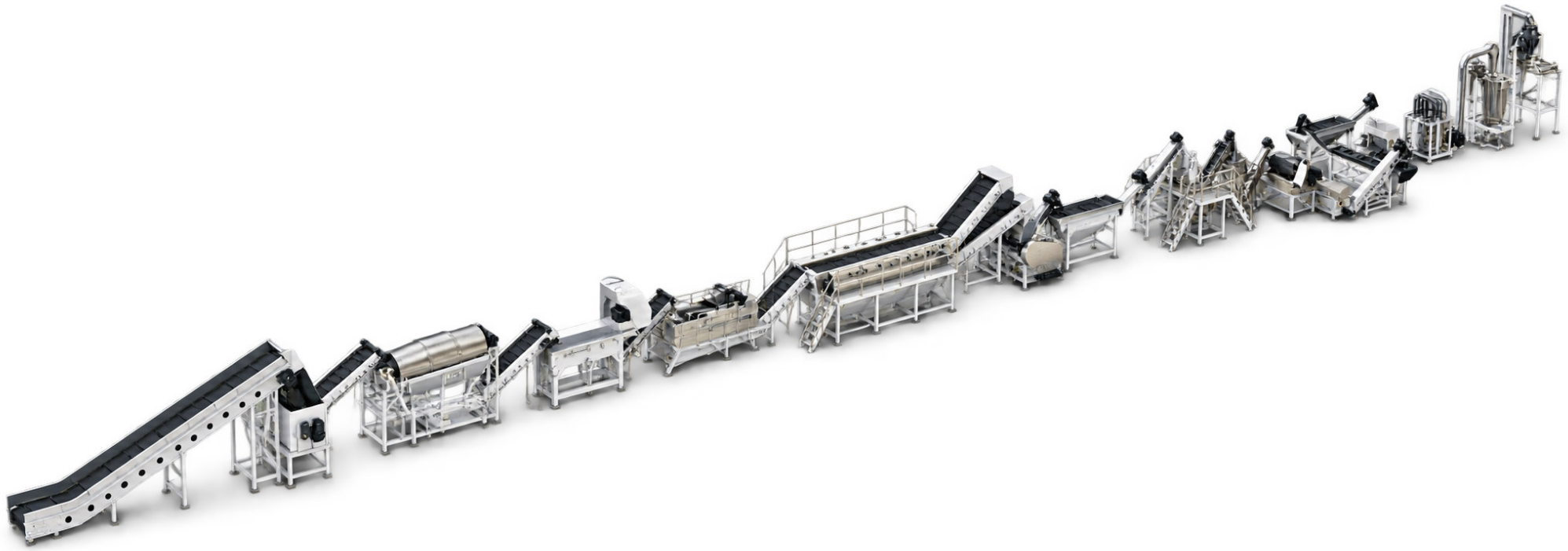
Lavado PET

Una línea modular para abrir, preparar, triturar y lavar botellas PET. Combina separación por flotación, lavado en caliente, enjuague y secado para obtener hojuelas destinadas a transformación posterior. La configuración se define desde la contaminación de entrada y el producto objetivo.



Línea completa de lavado PET: alimentación, preparación, trituración, lavado, enjuague y secado.

500 / 1000 / 2000 / 3000 kg/h

Hojuelas PET lavadas y acondicionadas

FICHA Y OPCIONES EN LÍNEA +

CONTROL PLC + HMI

Lavado PET • Capacidades

Cuatro capacidades para dimensionar el proyecto. La flotación y el lavado en caliente son etapas de la línea completa.



Detalle del tanque de flotación: una etapa de la línea completa de lavado PET.

DATOS DE SELECCIÓN	500	1000	2000	3000
Capacidad nominal (kg/h)	**500**	**1000**	**2000**	**3000**
Área de planta (m^2)	**400**	**750**	**1000**	**1500**
Potencia instalada (kW)	**220**	**500**	**700**	**900**
Vapor de referencia (kg/h)	**350**	**500**	**800**	**1000**
Aire comprimido (m^3/min)	**4**	**10**	**15**	**15**
Suministro de agua (m^3/h)	**1**	**3**	**5**	**6**
Personal por turno	**8**	**10**	**12**	**12**
Control	**PLC + HMI**	**PLC + HMI**	**PLC + HMI**	**PLC + HMI**

Hojuelas PET lavadas y acondicionadas

FICHA Y OPCIONES EN LÍNEA +

CONTROL PLC + HMI

Lavado PET • Base y Premium

Una línea de lavado completa. Selección e inspección opcionales en las etapas que aportan valor al material.

01	**Apertura**	+	02	**Prelavado**	+	03	**Desetiquetado**	+	04	**Trituración**
05	**Flotación**	+	06	**Lavado caliente**	+	07	**Enjuague**	+	08	**Secado**



Lavado en caliente

El tratamiento térmico y la acción mecánica ayudan a retirar adhesivos y suciedad. El enjuague completa la limpieza.

La calidad final depende de la selección, del lavado y de los procesos posteriores. El lavado por sí solo no acredita aptitud para contacto alimentario.

PREMIUM / MÓDULOS OPCIONALES

Antes de triturar
Botellas y envases +

Después de desetiquetar
PET · Barrera y fluorescencia +

Después de lavar y acondicionar
Separación de hojuelas +

Acabado de hojuelas
Hojuelas · Fluorescencia +

Control final
Inspección de hojuelas +

Se seleccionan y dimensionan por separado. El caudal del clasificador y el de la línea de lavado no son equivalentes.

FICHA Y OPCIONES EN LÍNEA +

CONTROL PLC + HMI