Lavado HDPE / PP

Procesa envases, bidones, cajas y otros residuos rígidos de HDPE y PP mediante preparación, reducción de tamaño, lavado y secado. La arquitectura modular se adapta a contaminación, geometría y caudal. La clasificación espectral opcional permite orientar la recuperación por polímero y color.



Vista de conjunto · Distribución de módulos según proyecto.

DATOS DE SELECCIÓN	500	1000	2000	3000
Capacidad de referencia (kg/h)	**400-500**	**800-1000**	**1600-2000**	**2500-3000**
Largo × ancho × alto (m)	**35 × 10 × 5**	**50 × 12 × 6**	**70 × 12 × 6**	**100 × 15 × 6**
Vapor de referencia (kg/h)	**0-150**	**0-200**	**0-300**	**0-450**
Dosificación química (kg/h)	**0-3**	**0-5**	**0-10**	**0-15**
Personal por turno	**3-5**	**3-8**	**3-10**	**3-12**
Control	**PLC + HMI**	**PLC + HMI**	**PLC + HMI**	**PLC + HMI**

FICHA Y OPCIONES EN LÍNEA +

CONTROL PLC + HMI

Lavado HDPE / PP • Base y Premium

Una línea de lavado completa. Selección e inspección opcionales en las etapas que aportan valor al material.

01	**Apertura**	02	**Selección**	03	**Trituración**	04	**Prelavado**
05	**Fricción**	06	**Flotación**	07	**Enjuague**	08	**Secado**

APLICACIÓN

Triturado para peletización

Acondicionamiento de rígidos recuperados para alimentar extrusión y filtración posteriores.

HDPE y PP flotan en agua: la flotación simple no los separa entre sí. La selección por resina requiere clasificación previa o una etapa compatible de identificación del material.

PREMIUM / MÓDULOS OPCIONALES

Selección de envases
Botellas y envases +

Triturado acondicionado
Triturados rígidos +

Después del lavado
Separación de hojuelas +

Control final
Inspección de hojuelas +

Se seleccionan y dimensionan por separado. El caudal del clasificador y el de la línea de lavado no son equivalentes.

FICHA Y OPCIONES EN LÍNEA +

CONTROL PLC + HMI