Combustibles derivados

Combina visión artificial y lectura hiperespectral en la clasificación de materiales destinados a combustibles derivados de residuos. Permite seleccionar o retirar fracciones según la receta del proyecto, con detección de metales opcional. Se integra al acondicionamiento previo a la valorización.



Carcasa de la plataforma compartida · Sensores según configuración.

DATOS DE SELECCIÓN	1000	1400	2000	2800
Ancho de banda (mm)	**1000**	**1400**	**2000**	**2800**
Potencia de referencia (kW)	**7**	**9**	**13**	**14**
Peso de referencia (kg)	**2800**	**3100**	**5000**	**5500**

DETECCIÓN

AI + SPEC · Opcional: METAL

Entrada: Según material y preparación

Alimentación eléctrica adaptada al proyecto.

Preparación de RDF

Clasificación de la corriente para apoyar la uniformidad del material destinado a valorización energética.

FICHA Y OPCIONES EN LÍNEA +

Retiro selectivo

Separación de fracciones no deseadas de acuerdo con la receta y los sensores incluidos en el proyecto.

CONTROL PLC + HMI

Prestaciones según material y configuración. Potencia en kW; no equivale al consumo por tonelada.