PET • Barrera y fluorescencia

Dos configuraciones para separar botellas PET por características que requieren detección específica: barrera y fluorescencia, o visión artificial y fluorescencia. El equipo se integra antes de triturar; la detección de barrera se realiza después de retirar las etiquetas.



Vista de la configuración de barrera y fluorescencia.

DATOS DE SELECCIÓN	1400 · Barrera + FLUO	2000 · Barrera + FLUO	1400 · Visión + FLUO	2000 · Visión + FLUO
Ancho de banda (mm)	**1400**	**2000**	**1400**	**2000**
Longitud de banda (mm)	**4000**	**4000**	**4000**	**4000**
Capacidad máx. de referencia (t/h)	**4**	**6**	**4**	**6**
Detección incluida	**BARRIER + FLUO**	**BARRIER + FLUO**	**AI + FLUO**	**AI + FLUO**

DETECCIÓN

Barrera + FLUO · Opcional: AI / AI + FLUO

Entrada: Según material y preparación

Detección de barrera después del retiro de etiquetas.

Retirar botellas con barrera

La configuración BARRIER + FLUO permite orientar la separación a botellas con barrera y respuesta fluorescente.

FICHA Y OPCIONES EN LÍNEA +

Clasificar por visión y fluorescencia

La configuración AI + FLUO combina criterios visuales y fluorescentes para preparar una corriente PET más uniforme.

CONTROL PLC + HMI

Prestaciones según material y configuración. Potencia en kW; no equivale al consumo por tonelada.